

**K-ZL**  
ケーズル®



**GRIP RING**®  
グリップリング



rubber

- 1 POINT** 耐摩耗・耐熱・耐衝撃性に優れた特殊ゴム
- 2 POINT** 急こう配と急カーブが伴う坂道に威力を発揮！
- 3 POINT** タイヤがスリップしたときしっかりグリップ
- 4 POINT** 二輪車が踏んでも転倒しない
- 5 POINT** 設置後、即開放
- 6 POINT** リング交換が誰でも簡単



## グリップリング PVC

本体がPVC製の滑り止め専用リングです。  
安価でカラーバリエーションは3色。  
見た目のデザイン性も兼ね備えたタイプです。  
ケースル工法と組み合わせて  
施工することもできます。

沖縄北谷ヒルトンホテル



長崎市パーク515

### 施工手順

- マーキング**  

穿孔の位置決めを行います。
- 穿孔**  

ケースリング専用ビットによる穿孔作業。
- 掘削ゲージ**  

穿孔の深さを専用掘削ゲージを使い確認します。
- 清掃・乾燥**  

掘削溝の中を清掃します。エンジンブロアーを使い、掘削溝の中を完全に乾かします。
- ガタツキ調整**  

ケースリングを掘削溝に仮はめ込みを行い、フィッティングストラップ（付属品）による調整を行います。
- 高さ調整**  

掘削溝を深掘りした際、ケースリングの裏側にはめ込むスペーサー（付属品）です。ケースリングが路面に食い込んでいかないためのものです。
- 専用プライマー**  

専用プライマーを刷毛等を使い、掘削面全体に塗布します。掘削面保護の目的です。
- 専用プライマー乾燥**  

掘削溝内に塗布した専用プライマーをヒートガンを用い、乾燥させます。
- はめ込み**  

ケースリングに養生をし、ゴムハンマー等でしっかり奥まではめ込みます。
- 設置完了**  

設置後、即開放できます。

### 専用ビット

H+・グリップリング用



リングはめ込み専用ビット。2段階状溝を施すケースリング専用ビットです。

掘削ゲージ



穿孔の深さを確認するための掘削ゲージです。（ケースリング専用）

専用プライマー



掘削面保護の目的です。刷毛等を使い掘削面全体に塗布します。

### オプション

ケースルベース



ケースル工法・ケースリング工法・モーターコア掘削作業を、効率的に行えるケースルベースです。マシンを付けた状態でも移動が楽に行えます。

パームレンチ



専用ビットの刃先を交換する時に用いる治具です。

汚水Q水パット



パキュムクリーナーのノズルに差し込むだけで、汚水を回収しながらコア抜き作業ができるQ水パットです。

# K-ZL.PRO

正規施工店募集

正規施工店登録講習会申込はこちら



問い合わせ先



ケースルチャンネル

Youtubeでケースル工法®の施工動画をチェック!

