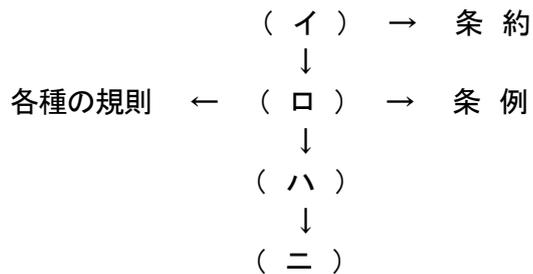


厚生労働省認定

コンクリート等切断穿孔技能審査試験(穿孔)学科試験

[問 1] 法令の段階的構造図について、正しい番号に○印をつけよ。



1. (イ)法律 — (ロ)憲法 — (ハ)政令 — (ニ)省令
2. (イ)憲法 — (ロ)法律 — (ハ)政令 — (ニ)省令
3. (イ)憲法 — (ロ)法律 — (ハ)省令 — (ニ)政令
4. (イ)法律 — (ロ)憲法 — (ハ)省令 — (ニ)政令

[問 2] 労働安全衛生法について述べた次の文章で()の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。

労働安全衛生法は(イ)に関する総合的計画的な対策を推進することにより職場における(ロ)と健康を確保するとともに、(ハ)の形成を促進することを目的としている<法1条>。労働安全法の主たる(ニ)は労働者を使用して事業を行う者(事業者と云う)で、労働安全衛生法の大部分の条文は、この事業者が遵守すべき事項を定めている<法2条>。

1. (イ)労働者の安全 — (ロ)労働災害の防止 — (ハ)快適な職場環境 — (ニ)義務主体
2. (イ)労働災害の防止 — (ロ)快適な職場環境 — (ハ)労働者の安全 — (ニ)義務主体
3. (イ)労働者の安全 — (ロ)労働災害の防止 — (ハ)義務主体 — (ニ)快適な職場環境
4. (イ)労働災害の防止 — (ロ)労働者の安全 — (ハ)快適な職場環境 — (ニ)義務主体

〔問 3〕 次の文章について()の中にあてはまる言葉を下記より選んで正しい番号に○印をつけよ。

労働災害の現状の分析から建設工事の安全施工対策に係る問題点は大きく(イ)(ロ)(ハ)(ニ)に分類できるものと思われる。

- | | | | |
|-------------|----------|----------|--------|
| 1. (イ)費用、工期 | (ロ)人 | (ハ)環境 | (ニ)仕組み |
| 2. (イ)人 | (ロ)仕組み | (ハ)費用、工期 | (ニ)技術 |
| 3. (イ)技術 | (ロ)人 | (ハ)費用、工期 | (ニ)工程 |
| 4. (イ)人 | (ロ)機械、工具 | (ハ)仕組み | (ニ)技術 |

〔問 4〕 工事安全対策の基本方針について述べた次の文章のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 建設従事者一人ひとり自主的に作業能率意識を高めること。
2. 経験と知識豊かな技術者及び作業員が、各々の責任において強制ではなく、自主的にチームワークよく安全な施工ができる体制、及び環境を整えること。
3. 現場ごとに変化する諸条件を十分に考慮した計画・設計を実施するとともに、工程の進捗に伴い、生じる諸条件の変化に的確に対応しつつ弾力的な工期と適正な費用のもとに工事を実施すること。
4. 安全に係る努力に対してプラス評価を考え、自主的な安全対策への積極的な取り組みを促進すること。

〔問 5〕 工程管理の意義について述べた次の記述のうち正しい番号に○印をつけよ。

1. 決められた工期内に他社の仕様書、労務費に基づいて工事を完全に仕上げていくことが必要である。
2. 工期優先かつ経済的に工事施工を計画し、管理しなければならない。
3. 工事施工過程における工程の計画と管理を目的とする工程管理は、施工管理上重要な総合的管理の手段である。
4. 施工活動をあらゆる角度から評価検討し、売り上げ投資力、労働費など最も効果的に活用する方法と手段でなければならない。

【問 6】 ネットワーク工程表を述べた次の文章で()の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。

一般に用いられるネットワーク式工程表は、作業を矢線で表すことから(イ)と呼ばれている。工程表は、丸(ロ)と線(ハ)の組み合わせで表示されており、各作業に対する先行作業、平行作業、後続作業等の関係がわかりやすく、工程の余裕の有無、工事の遅れ等日数の計算ができるので、工程の変更等にも対応しやすい特長がある。

- | | | |
|------------|------------|-------------|
| 1. (イ)曲線式 | (ロ)イベントタイム | (ハ)クリティカルパス |
| 2. (イ)アロー型 | (ロ)イベント | (ハ)アクティビティ |
| 3. (イ)アロー型 | (ロ)アクティビティ | (ハ)イベント |
| 4. (イ)フロート | (ロ)イベント | (ハ)アクティビティ |

【問 7】 ダイヤモンド工法について次の記述にあてはまる工法を、下記より選んで正しい番号に○印をつけよ。

切断しようとする対象物にレールを固定後、ダイヤモンドブレードを取り付けた特殊モーター部をレールにセットし、ブレードを回転させながらレール上を滑らせて切断していく工法です。主に壁、床面への連続切断に使用されます。駆動タイプによって主に電動式と油圧式があります。

1. ウォールソー工法
2. ワイヤソー工法
3. リングソー工法
4. グルーピング工法

【問 8】 ダイヤモンド工法について次の記述にあてはまる工法を、下記より選んで正しい番号に○印をつけよ。

柔軟性に優れ、被切断物の形状に合わせて巻きつけ切断が可能です。これまでの工法では不可能と言えるような大型コンクリート構造物から曲面状の物まで、低騒音、低振動、そして粉塵の発生も抑えながら切断作業できます。老朽化した大型コンクリート構造物の解体や改修から煙突、ヒューム管の切断に用いられます。

1. ウォールソー工法
2. ワイヤソー工法
3. リングソー工法
4. グルーピング工法

【問 9】 ダイヤモンド工法について次の記述にあてはまる工法を、下記より選んで正しい番号に○印をつけよ。

アメリカNASAで考案された安全技術です。路面に溝を切り込むことで、路面排水性のアップ、ハイドロプレーニングの防止、路面の凍結防止、制動距離の短縮化などに優れたメリットを発揮します。路面の場所や環境、予想される事故の種類に応じて、溝の幅・ピッチ・深さなどの組み合わせが自在なので、多様なパターンで事故防止対策が図れます。

1. ウォールソー工法
2. ワイヤソー工法
3. リングソー工法
4. グルーピング工法

【問 10】 ダイヤモンド切断工法の環境対策について、次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 汚水処理装置 — 回収した汚水を切削水とし再使用ながら汚水を処理します。
2. 乾式工法 — 汚水が発生しません。
3. 超低騒音カッター — 国土交通省指定防音カッター
4. ステップカット工法 — ブレード径を段階的に大きくし、複数回切断します。
ブレード寿命を伸ばし、切断時間を短縮できます。

【問 11】 穿孔工事について述べた次の文章で()の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。

地球上で最も固い物質といわれるダイヤモンド。「そのダイヤモンドを(イ)の先端に取り付け、円筒を(ロ)させ、岩盤・コンクリート構造物・(ハ)などに孔をあける」それが穿孔工事である。

1. (イ)円筒 — (ロ)高速回転 — (ハ)アスファルト舗装
2. (イ)歯車 — (ロ)低速回転 — (ハ)木材
3. (イ)円筒 — (ロ)反復回転 — (ハ)アスファルト舗装
4. (イ)歯車 — (ロ)高速回転 — (ハ)アスファルト舗装

【問12】 穿孔工事の種類と目的に関する次の記述のうち正しい番号に○印をつけよ。

1. コンクリートの圧縮試験、中性化試験などのサンプリング用穿孔。
2. 岩質調査、クラック調査などアンカーホール用穿孔。
3. 機械基礎、防舷材などテストピース採取用穿孔。
4. ガードレール、フェンス、火薬、膨張セメントなど各種配管用穿孔。

【問13】 コンクリートについて述べた次の文章で()の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。

セメントと細骨材・(イ)と水を適當の割合に配合し、練り混ぜて固ませた一種の(ロ)である。土木建築などの建造物に広く用いられており、(ハ)のみを用いる無筋コンクリート、補強材として鉄筋を用いた鉄筋コンクリート、あらかじめ圧縮応力を与えた(ニ)などがある。

1. (イ)粗骨材 — (ロ)人造石 — (ハ)コンクリート — (ニ)プレストレスコンクリート
2. (イ)砂 — (ロ)構造物 — (ハ)セメント — (ニ)軽量コンクリート
3. (イ)砂 — (ロ)人造石 — (ハ)セメント — (ニ)プレストレスコンクリート
4. (イ)粗骨材 — (ロ)構造物 — (ハ)コンクリート — (ニ)軽量コンクリート

**【問14】 口径φ400mm、長さ1mのコアの重量はどれか、正しい番号に○印をつけよ。
(鉄筋コンクリート比重=2.4)**

1. 約 96kg
2. 約 150kg
3. 約 300kg
4. 約 450kg

【問15】 ダイヤモンド砥粒に関する次の記述のうち正しい番号に○印をつけよ。

1. ダイヤモンド工具に使用しているダイヤモンドは、大部分が天然ダイヤモンドだけである。
2. 合成ダイヤモンドは、ベルト型の合成装置により、天然ダイヤモンドが生成する過程とは全く異なった条件から、天然ダイヤモンドと同等のダイヤモンドを人間の力で作り出したものである。
3. 合成ダイヤモンドをマン・メイドダイヤモンドと呼んでいる。合成には、高圧加熱装置を用いて、60,000気圧、1500~1600℃の温度を加えて、炭素をダイヤモンドに変換する。
4. ダイヤモンドの合成には、鉄系の金属を合成として用いる。

【問16】 ダイヤモンド砥粒に関する次の記述のうち正しい番号に○印をつけよ。

1. インプリグネーテッドダイヤモンド工具中のダイヤモンド量は、通常ダイヤモンド粒度とよばれ、ダイヤモンドの量は、30/40メッシュ、40/50メッシュなどと表示される。
2. ダイヤモンドの大きさは、通常集中度であらわされる。一般の切削工具では集中度30～40が多用されている。
3. ダイヤモンドの強度をあらわす方法は、衝撃によって破壊されるダイヤモンド量を測定する衝撃法と、ダイヤモンド砥粒個々の強度を測定する単粒圧壊法がある。
4. ダイヤモンド量は重量であらわされるため、同じ集中度であっても粒度が小さいときには、砥粒度は多くなる。

【問17】 ダイヤモンドビットに関する次の記述のうち正しい番号に○印をつけよ。

1. インプリビットの特徴はダイヤモンドチップの先端にダイヤモンド砥粒を含有しているため、ダイヤモンドチップが摩耗して消耗するまでに連続的に使用できる。
2. ダイヤモンドビットは、ダイヤモンド砥粒を表面にセットしたサーフェスビットと、内部まで混入させたインプリビットなどに分けられる。私たちの使用するインダストリアルビットは、サーフェスタ입主流である。
3. ダイヤモンドビットは、含ダイヤモンドチップをパイプ状金属の片端に、ロー付けやレーザー溶接によって付着させたものである。
4. ダイヤモンドビットに使用される砥粒は、主に天然ダイヤモンドである。

【問18】 ダイヤモンドビットに関する次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. ダイヤモンドビットはスタンダードビット(1点式)、ロングシャンクビット(2点式)、BTAタイプ(3点式)の3つに大別される。
2. BTAタイプは、ビット、チューブ、アダプターによる構成のため、チューブ長さを変化させることにより任意の穿孔深さが選択可能となる。
3. ロングシャンクビット、スタンダードビットは構成上パイプ厚みを薄くすることが不可能である。
4. ロングシャンクビット、スタンダードビットは、基本的には、有効長以内の穿孔深さとなる。

【問19】 ダイヤモンドビットによる切削の機構について述べた次の文章で()の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。

ダイヤモンドビットによる穿孔切削は(イ)が被削材に食い込み、次に引っかくことにより被削材の(ロ)を繰り返し穿孔する。つまりダイヤモンドビットの(ハ)と穿孔の動力による(ニ)の二つの力で穿孔切削する。

1. (イ)ダイヤモンド砥粒 — (ロ)破壊 — (ハ)押し込み圧 — (ニ)回転
2. (イ)ダイヤモンドチップ — (ロ)磨耗 — (ハ)回転力 — (ニ)衝撃
3. (イ)ダイヤモンド砥粒 — (ロ)磨耗 — (ハ)押し込み圧 — (ニ)衝撃
4. (イ)ダイヤモンドチップ — (ロ)破壊 — (ハ)回転力 — (ニ)回転

【問20】 ダイヤモンドビットに使用する冷却水について述べた次の記述のうち正しい番号に○印をつけよ。

1. 冷却水はダイヤモンド砥粒の酸化消耗を防ぐことのほかに切り粉を排除する役目も果たしている。
2. 個々のダイヤモンド砥粒が切削作業を行っている瞬間ではダイヤモンド砥粒の先端は5000℃以上の高温になっている。
3. 冷却水が少ない場合は切り粉濃度は低くなる。
4. 基本的に、大口径ビット使用時や、高切削速度で穿孔する時には、冷却水量を少なくする。

【問21】 ダイヤモンドビットの選定を示した次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 石材の穿孔 — 軟らかいボンド (寿命は短い)
2. アスファルトの穿孔 — 軟らかいボンド (寿命は長い)
3. 鉄筋コンクリートの穿孔 — 軟らかいボンド (寿命は短い)
4. 軽量ブロックの穿孔 — 硬いボンド (寿命は長い)

【問22】 ダイヤモンドビットの使用上の注意に関する次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 穿孔切削時の冷却水は、できるだけ少ないほうが良い。
2. 適度な押し込み圧を持って、穿孔切削し、シャンクやチューブが被削材に接触しないよう注意する。これは、切削能力の低下だけでなくチューブや穿孔機の寿命にも影響する。
3. 穿孔機の取り付けネジおよびアダプター部は、常にきれいにしておく。
4. 切れ味が低下したときは、軟質の砥石やかなり軟質の被削材(軽量ブロックなど)を使用し目立てを行う。これは強制的に自生させ新しい鋭利なダイヤモンド砥粒を出すためである。

[問 23] 穿孔機を原動機別に分類した場合、次のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 油圧式
2. 電動式
3. エンジン式
4. 水圧式

[問 24] 電気に関する次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 電気には、直流(DC)と交流(AC)がある。工場や家庭に配られている電力はすべて交流である。
2. 交流は、時間に対して正弦波状+、-に変化する。1秒間での変化回数を周波数といい、単位はヘルツ(Hz)で表す。
3. 交流には、単相、二相、三相の三種類があり、単相は家庭用、三相は工場用、二相は制御用に使用される。
4. わが国では、東日本が60Hzで西日本が50Hzである。

[問 25] 電圧、電流および抵抗の関係を式で表す「オームの法則」は次の記述のうち正しい番号に○印をつけよ。

1. 電流 $I(\text{A}) = \frac{\text{抵抗 } R(\Omega)}{\text{電圧 } V(\text{V})}$

2. 電圧 $V(\text{V}) = \frac{\text{電力 } P(\text{W})}{\text{抵抗 } R(\Omega)}$

3. 電流 $I(\text{A}) = \frac{\text{電圧 } V(\text{V})}{\text{抵抗 } R(\Omega)}$

4. 電力 $P(\text{W}) = \frac{\text{電圧 } V(\text{V})}{\text{抵抗 } R(\Omega)}$

【問26】 電気抵抗について述べた次の文章で()の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。

電線の太さや材質によって、流れる電流の大きさが異なり、同じ電池と(イ)を使ったとしても、細い電線と太い電線では流れる電流の大きさが異なり、(ロ)電線を使った方が電流は流れやすく、電球も明るく点灯する。このように、電流の流れを妨げるものを電気抵抗または(ハ)と呼ぶ。電気抵抗は(ニ)ばかりでなく、電球にも存在しており、大小の差はあるが、あらゆる物質に電気抵抗が存在する。

1. (イ)電球 — (ロ)太い — (ハ)抵抗 — (ニ)電線
2. (イ)電球 — (ロ)細い — (ハ)電力 — (ニ)電池
3. (イ)電球 — (ロ)細い — (ハ)抵抗 — (ニ)電池
4. (イ)電線 — (ロ)太い — (ハ)電力 — (ニ)電線

【問27】 電動機(モーター)について述べた次の文章で()の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。

電動機(モーター)は磁界の中の導体に電流が流れると導体に力が働くことを利用したもので、磁界とは(イ)を考えると、地球の北を示す磁極(ロ)と反対の南を示す(ハ)が有り、磁石からは磁力線がでていいると考えられ(ニ)がある空間を磁界と呼ぶ。

1. (イ)磁力 — (ロ)N極 — (ハ)S極 — (ニ)磁力線
2. (イ)磁石 — (ロ)N極 — (ハ)S極 — (ニ)磁界線
3. (イ)磁力 — (ロ)N極 — (ハ)S極 — (ニ)磁界線
4. (イ)磁石 — (ロ)N極 — (ハ)S極 — (ニ)磁力線

【問28】 穿孔機の自主点検を行う場合における、点検者の適正について述べた次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 機械装置の使用現場について、詳細な情報を有する者。
2. 安全運転の自覚を持って、良否の判定を行うことのできる者。
3. 機械装置の正常な状態、作動について、十分把握し、取り扱い操作技術を有する者。
4. 機械装置の性能、構成、作動について、十分な知識を有する者。

〔問29〕 穿孔工事の施工計画を立てる場合に必要とされる項目のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 使用する機器名、仕様、能力、台数。
2. 施工場所における環境対策、騒音対策、安全対策。
3. 施工要領(施工手順)穿孔作業の前後の作業、および同一作業内での重複作業の有無
4. 施工場所および穿孔機の自主点検内容

〔問30〕 穿孔機を使用しての、穿孔作業に関する次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 切り込み初めの5mm～10mmの深さまでは、ゆっくり切りこみ、その後は一定の力で切りこむ。
2. 鉄筋に当たった時は、無理に押し付けず一定の回転を保って穿孔する。鉄筋が太い場合などは、ギヤを低速回転に落としたほうがよい。
3. ダイヤモンドビットの取り外しには、指、足先などをはさまぬよう注意して、ラチェットレンチを用いて取り外す。
4. ポールベースの設置は、ガタ付かないように、レベルボルトでレベル調整を行う。調整後はラチェットレンチで六角ナットを締めつけ、ポールベースを固定する。

〔問31〕 穿孔作業中ダイヤモンドビットにセリが生じた場合の対処について述べた次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. スイッチを切ってプラグを電源から抜く。
2. ポールベースの固定をゆるめ、セリの少ない位置に微調整し固定する。
3. 再度スイッチを入れてビットの回転が止まるまで強く押し込み穿孔する。
4. セリの部分を取り除くため、ダイヤモンドビットを回転させ、孔の口元よりゆっくりと切り込む。

〔問32〕 穿孔工事に使用される付属機器に関する次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 電源トランスは、200V電源を100V～120Vとして使用する
とき、または100V電源を110V～120Vとして使用する
ときに用いる。
2. バキュームポンプ、バキュームパッドは、液体用の掃除機、
施工箇所の清掃に使用する。
3. 延長ロッド棒は、ダイヤモンドビットの有効長以上の深い
穿孔に使用する。
4. 水処理パッド、水処理金具は、切削水の飛散を防ぎ集排水
する用具、周囲を汚さず作業ができる。

【問33】 工事価格について述べた次の文章で()の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。

オイルショック以前の建設業界の売り上げの伸びは極めて順調で、(イ)が有る程度確保できていたため、経理部が中心となって(ロ)を行ってきても問題はなかった。しかし、最近のように受注額の伸びが鈍化し、1件工事当たりの受注額が押さえられ、期待する利益が確保出来なくなってくると(ハ)の原価管理では限界が生じ、利益を創出し拡大することはますます難しくなってくる。

1. (イ)利益率 — (ロ)原価管理 — (ハ)経理部主導型
2. (イ)原価管理 — (ロ)利益率 — (ハ)経理部主導型
3. (イ)利益率 — (ロ)原価管理 — (ハ)現場主導型
4. (イ)売り上げ — (ロ)原価管理 — (ハ)経理部主導型

【問34】 工事原価の内訳経費について述べた次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 一般管理費
2. 直接工事費
3. 間接工事費
4. 現場経費

【問35】 穿孔機の安全対策に関する次の記述のうち正しい番号に○印をつけよ。

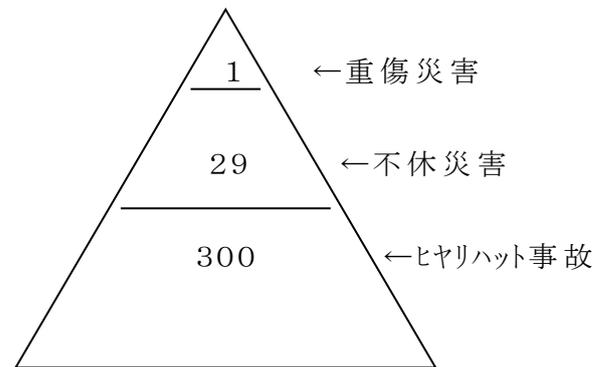
1. コードリールを使用するときは、コードをすべて引き出してから使用する。
2. 作業前には必ず自主点検を行い、不具合、故障箇所のある場合は整備完了してから使用する。
3. 穿孔作業中ビットがガタつく場合は、ビットを、手や足で押えるとスムーズに穿孔できる。
4. 穿孔途中で穿孔機から離れるときは、給水を止め、必ずモーターのスイッチを切り、ポールベースの六角ナットをゆるめておく。

【問36】 作業現場での安全対策に関する次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 毎日作業終了後に危険予知活動(KY活動)を行い、作業中危険に感じた事を話し合う。
2. アンカーを打たず、バキュームパッドを使用し壁の穿孔をする場合、電源ブレーカーが落ち穿孔機が落下する危険があるので、容量に余裕がある電源を使用する。
3. 垂直穿孔で貫通作業のとき、コンクリート塊の落下位置を確認し、落下位置にコンクリート塊落下防止装置やバリケードを設置するか、必要によっては見張り要員を配置する。
4. 足場・脚立上での作業では、墜落の危険を避けるため、安全帯を必ず使用する。また足場上の安全通路には物を置かないようにする。

【問37】 災害の発生する確率について述べた次の文章で()の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。

右図は、一人の人が同じ(イ)を330回繰り返していると、そのうち29回の軽傷と一件の重傷、あるいは(ロ)にあう確率があることを意味している。そして困った事にはその災害は(ハ)回目にかかるのではなく、一回目にかかるかもしれない。これを(ニ)の法則という。



1. (イ)作業 — (ロ)重大災害 — (ハ)300 — (ニ)フレミング
2. (イ)反則行為 — (ロ)重大災害 — (ハ)330 — (ニ)ハインリッヒ
3. (イ)反則行為 — (ロ)ヒヤリハット事故 — (ハ)330 — (ニ)フレミング
4. (イ)反則行為 — (ロ)ヒヤリハット事故 — (ハ)300 — (ニ)ハインリッヒ

【問38】 災害の防止に関する次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 共同作業は、連絡・合図方法を取り決めて確実に行う。
2. 分からないことは、上司や作業指揮者に聞いて確認してから作業する。
3. 開口部など危険箇所には立入禁止の看板を掲示する。
4. 服装は正しく、安全衛生保護具は定められたものを確実に着用する。

【問39】 危険予知活動(KY活動)に関する次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 作業開始前に現地で、作業の作業指揮者を中心に全員が参加して、作業にひそむ危険要因を考え、さがしだし、それらの対策を全員で考える。
2. 全員で考え、さがりだした危険要因および対策については、KY標示板、またはKYシートに記入して、作業中でも、これらの内容がよくわかるように手近なところに掲示する。
3. 施工管理者及び職長が対策を検討した結果を、KY標示板、またはKYシートに記入して、手近なところに掲示する。
4. 全員で対策を検討した結果として、決まったこと、決められたことや注意事項は、自分を守り、仲間の安全を守るためなので、必ず守る。

【問40】 健康管理に関する次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 常日頃、健康には充分気を配り、決して無理をしない。
2. 安全に快適に仕事をするには、健康でなければならない。
3. 多少の体調不良・けが・切り傷・二日酔い等は、上司に届けなくとも、自己責任で判断し対処しても良い。
4. 会社で行う健康診断は必ず受けて、自分自身の体調をつかんでおくようにする。

[平成29年4月22日実施]

コンクリート等切断穿孔技能審査(穿孔)学科試験解答用紙

受験番号

氏名

問 1	1 ② 3 4	問11	① 2 3 4	問21	1 ② 3 4	問31	1 2 ③ 4
問 2	1 2 3 ④	問12	① 2 3 4	問22	① 2 3 4	問32	1 ② 3 4
問 3	1 ② 3 4	問13	① 2 3 4	問23	1 2 3 ④	問33	① 2 3 4
問 4	① 2 3 4	問14	1 2 ③ 4	問24	1 2 3 ④	問34	① 2 3 4
問 5	1 2 ③ 4	問15	1 2 ③ 4	問25	1 2 ③ 4	問35	① 2 3 4
問 6	1 ② 3 4	問16	1 2 ③ 4	問26	① 2 3 4	問36	① 2 3 4
問 7	① 2 3 4	問17	1 2 ③ 4	問27	1 2 3 ④	問37	1 ② 3 4
問 8	1 ② 3 4	問18	1 2 ③ 4	問28	① 2 3 4	問38	1 2 ③ 4
問 9	1 2 3 ④	問19	① 2 3 4	問29	1 2 3 ④	問39	1 2 ③ 4
問10	1 2 3 ④	問20	① 2 3 4	問30	1 2 ③ 4	問40	1 2 ③ 4

合 計

点